



**COMUNE DI LODE'**  
**PROVINCIA DI NUORO**  
**UFFICIO TRIBUTI**  
**PEF TARI 2020 MTR ARERA**  
**RELAZIONE DI ACCOMPAGNAMENTO**

**Appendice 2**

**RELAZIONE DI ACCOMPAGNAMENTO**

Indice della relazione

<b>1 Premessa .....</b>	<b>3</b>
<b>2 Relazione di accompagnamento al PEF predisposta dal gestore .....</b>	<b>3</b>
2.1 Perimetro della gestione/affidamento e servizi forniti .....	3
2.2 Altre informazioni rilevanti.....	4
<b>3 Dati relativi alla gestione dell'ambito o bacino di affidamento forniti dal gestore .....</b>	<b>4</b>
3.1 Dati tecnici e patrimoniali .....	4
3.2 Dati per la determinazione delle entrate di riferimento .....	5

## 1 Premessa

L'Ufficio Tributi del Comune di LODE' è Gestore delle attività di gestione delle tariffe e rapporti con gli utenti.

Al fine di consentire all'Ente territorialmente competente di verificare la completezza, la coerenza e la congruità dei dati e delle informazioni necessari alla elaborazione annuale del piano economico finanziario (di seguito: PEF), l'odierno Gestore invia al medesimo Ente:

- il PEF relativo alla gestione secondo lo schema tipo predisposto dall'Autorità di cui all'Appendice 1 della deliberazione 443/2019/R/RIF, compilandola per le parti di propria competenza;
- una dichiarazione, predisposta utilizzando lo schema tipo di cui all'Appendice 3 della deliberazione 443/2019/R/RIF, ai sensi del D.P.R. 445/00, sottoscritta dal legale rappresentante, attestante la veridicità dei dati trasmessi e la corrispondenza tra i valori riportati nella modulistica e i valori desumibili dalla documentazione contabile di riferimento tenuta ai sensi di legge;
- la relazione che illustra sia i criteri di corrispondenza tra i valori riportati nella modulistica e i valori desumibili dalla documentazione contabile, sia le evidenze contabili sottostanti, secondo il presente schema di relazione tipo.

L'Ente territorialmente competente, sulla base dei dati e delle informazioni ricevute dal gestore, effettua l'attività di verifica di cui all'art. 6 della deliberazione 443/2019/R/RIF e provvede a trasmettere all'Autorità la documentazione prevista ai sensi del medesimo articolo.

## 2 Relazione di accompagnamento al PEF predisposta dal gestore

### 2.1 Perimetro della gestione/affidamento e servizi forniti

Il Comune di LODE' è un comune della Sardegna situato in provincia di Nuoro, con una popolazione residente alla data del 31/12/2018 di 1638 abitanti residenti e, alla data del 31/12/2019 di 1618.00 abitanti, con una superficie di 120.70 Km<sup>2</sup> e con una densità di 13.40 ab/ Km<sup>2</sup>.

L'ufficio tributi del Comune di LODE' è Gestore del servizio integrato rifiuti per la parte gestione tariffe e rapporti con gli utenti. L'ufficio tributi è direttamente gestito da una dipendente comunale e dal Responsabile di Area, svolgendo il servizio per la gestione reclami e rapporti con gli utenti presso la sede Comunale, nell'ufficio preposto alla gestione dei tributi locali in generale, tra i quali anche il tributo sui rifiuti (TARI), tramite apertura di sportello al pubblico con frequenza di dodici ore settimanali nei giorni stabiliti, ossia tutte le mattine dal lunedì al venerdì, dalle ore 11.00 alle ore 13.00, e il martedì e giovedì pomeriggio dalle 16.00 alle 17.00, con rispettiva reperibilità telefonica e mediante posta elettronica.

Le attività ordinarie svolte dall'Ufficio Tributi nella gestione dei tributi locali sono le seguenti:

- creazione e aggiornamento dell'archivio cartaceo tributario;
- evasione delle istanze pervenute dai contribuenti;
- aggiornamento del programma gestionale tributario secondo le istanze pervenute;
- emissione e predisposizione per la bollettazione del ruolo TARI;
- invio a Agenzia delle Entrate Riscossione del ruolo in seguito a stipula convenzione;
- gestione del front-office con reperibilità al pubblico tramite apertura di sportello presso la sede comunale, nonché tramite telefono e contatto mail;
- possibilità di ricevere previo appuntamento, in giornate non dedicate allo sportello, per quei contribuenti che non possono recarsi presso il comune, nei giorni dedicati;
- verifica e aggiornamento indirizzo e anagrafica dei contribuenti non residenti nel territorio comunale;
- predisposizione di atti, determinazioni, regolamenti e delibere in materia di tributi locali;

Il numero di utenze iscritte in banca dati nell'anno 2018 è pari a 1328, di cui 1268 utenze domestiche e 60 utenze non domestiche.

## 2.2 Altre informazioni rilevanti

Il Comune di LODE' dichiara inoltre:

- di non trovarsi in stato di fallimento;
- di non avere ricorsi pendenti;
- di non avere sentenze passate in giudicato.

## 3 Dati relativi alla gestione dell'ambito o bacino di affidamento forniti dal gestore

Nelle annualità 2018 e 2019 non si è provveduto alla elaborazione e approvazione del piano finanziario in quanto l'amministrazione versava in una crisi politica culminata successivamente con il Commissariamento. Si mettono comunque in evidenza le principali voci di costo quali spese sostenute nell'anno 2018 per la gestione dell'Ufficio Tributi, che sono le seguenti:

**CARC** - Costi per l'attività di gestione delle tariffe e dei rapporti con gli utenti, per un totale pari a 44.375,66, aggiornati al tasso di inflazione calcolato secondo l'art. 6.5 del Metodo Tariffario Rifiuti dell'allegato "A" alla delibera 443/2019, come da dettaglio seguente (indicati al netto del suddetto tasso di aggiornamento):

o € 38.480,98 riferito al costo di due lavoratori addetti alla gestione dell'Ufficio Tributi per la TARI, calcolato in base percentuale derivata dal tempo effettivo impiegato dal medesimo per la gestione tariffe e rapporti con gli utenti del servizio integrato rifiuti, come anche descritto al paragrafo 2;

o € 3.076,48 quali spese per l'attività di bollettazione e di spedizione postale degli avvisi di pagamento agli utenti TARI;

o 2.818,20 costi per il canone di manutenzione software del programma gestionale della banca dati TARI;

**Amm** – svalutazioni crediti:

o di cui per crediti di dubbia esigibilità: € 64.000 pari a poco più del 10% del Fondo Crediti di Dubbia Esigibilità (**FCDE**) come risultante da Bilancio Contabile (Rendiconto) pari ad euro 638.446,72, aggiornato all'inflazione secondo l'art. 6.5 del Metodo Tariffario Rifiuti allegato "A" alla delibera 443/2019. La percentuale di accantonamento è stata stabilita in conformità alle "Linee guida per la redazione del piano finanziario e per l'elaborazione delle tariffe" redatto dal Mef, Parte Seconda, Punto 8, secondo il quale per i crediti di dubbia esigibilità si propone un accantonamento per rischi nella misura massima ammessa dalle leggi e prassi fiscali.

## 3.2 Dati per la determinazione delle entrate di riferimento

Il PEF redatto in conformità al modello allegato all'MTR sintetizza tutte le informazioni e i dati rilevanti per la determinazione delle entrate tariffarie relative all'anno *a* (2020) in coerenza con i criteri disposti dal MTR.

Lodè, 02.04.2021