



**COMUNE DI LODE'**  
**PROVINCIA DI NUORO**  
**UFFICIO TRIBUTI**  
**PEF TARI 2021 MTR ARERA**  
**RELAZIONE DI ACCOMPAGNAMENTO**

**Appendice 2**

**RELAZIONE DI ACCOMPAGNAMENTO**

Indice della relazione

<b>Introduzione .....</b>	<b>2</b>
<b>1 Premessa .....</b>	<b>3</b>
<b>2 Relazione di accompagnamento al PEF predisposta dal gestore .....</b>	<b>3</b>
2.1 Perimetro della gestione/affidamento e servizi forniti .....	3
2.2 Altre informazioni rilevanti.....	4
<b>3 Dati relativi alla gestione dell'ambito o bacino di affidamento forniti dal gestore .....</b>	<b>4</b>
3.1 Dati tecnici e patrimoniali .....	4
3.2 Dati per la determinazione delle entrate di riferimento .....	4

## **Introduzione**

L'Autorità di Regolazione per l'Energia Reti e Ambienti (ARERA), con l'emanazione della Deliberazione del 31 ottobre 2019 n. 443/2019/R/RIF ha introdotto nuove disposizioni per la determinazione delle entrate tariffarie relativamente all'erogazione del servizio integrato di gestione dei rifiuti, che devono derivare dalla redazione di un apposito Piano Economico Finanziario (PEF). Il PEF dovrà essere predisposto annualmente dall'Ente territorialmente competente, sulla base dei dati forniti dal Gestore del Servizio, secondo quanto previsto dal "Metodo Tariffario dei Rifiuti" (MTR) allegato alla delibera, corredato delle informazioni e degli atti necessari alla validazione dei dati impiegati.

Gli obiettivi dichiarati dell'Autorità, che orientano questa prima attività di regolazione, sono i seguenti:

- migliorare la qualità delle prestazioni del servizio in rapporto agli strumenti a disposizione per il loro conseguimento;
- promuovere il conseguimento degli obiettivi di carattere ambientale, in coerenza con il quadro comunitario e nazionale, in particolare l'incremento dei livelli di riutilizzo e di riciclaggio;
- migliorare l'efficienza complessiva delle gestioni contenendo la possibile crescita complessiva delle entrate tariffarie, attraverso l'introduzione del limite all'incremento delle tariffe;
- definire adeguamenti dei corrispettivi ancorati a valutazioni, da parte della comunità interessata, sulle prestazioni di servizio da fornire o sulle più idonee modalità organizzative da realizzare;
- incentivare la possibilità per gli operatori di conseguire ricavi sfruttando le potenzialità insite nelle singole fasi della filiera, con benefici che devono essere ripartiti tra i medesimi operatori e gli utenti (c.d. sharing);
- rafforzare l'attenzione al profilo infrastrutturale del settore, definendo modalità di riconoscimento dei costi che incentivino lo sviluppo impiantistico e in generale gli investimenti.

Con l'emanazione delle successive Deliberazioni 24 giugno 2020 n. 238/2020/R/Rif e 24 novembre 2020 n. 493/2020/R/Rif., l'Arera ha completato il quadriennio sperimentale ed aggiornato il metodo tariffario con i parametri da applicare per la determinazione dei costi da inserire nel PEF TARI per l'anno 2021.

Il PEF, elaborato a norma dell'art. 8 del D.P.R. 27 aprile 1999, n. 158 e ai sensi delle disposizioni dell'Allegato A della Deliberazione 443/2019/R/Rif., prevede, con cadenza annuale, la determinazione dei costi di gestione e di investimento, nonché la previsione annuale dei proventi da tariffa.

L'articolo 18 del MTR prevede i contenuti minimi del PEF predisposto dal gestore, che è comunque corredato dalle informazioni e dagli atti necessari alla validazione dei dati impiegati e da eventuali ulteriori elementi richiesti dall'Etc.

Il PEF deve comprendere almeno i seguenti elementi:

- il programma e il piano finanziario degli investimenti necessari per conseguire gli obiettivi del servizio integrato di gestione dei RU;

- la specifica dei beni, delle strutture e dei servizi disponibili per l'effettuazione del servizio di gestione integrata dei RU, nonché il ricorso eventuale all'utilizzo di beni e strutture di terzi, o all'affidamento di servizi a terzi;
- le risorse finanziarie necessarie per effettuare il servizio di gestione integrata dei RU ovvero dei singoli servizi che lo compongono;
- una relazione nella quale sono indicati i seguenti elementi:
  - il modello gestionale e organizzativo e le eventuali variazioni previste rispetto all'anno precedente e le relative motivazioni;
  - i livelli di qualità del servizio e le eventuali variazioni previste rispetto all'anno precedente e le relative motivazioni;
  - la ricognizione degli impianti esistenti.

Tutto ciò premesso, si precisa che nel territorio in cui opera il Comune di Lodè non è presente e operante l'Ente di Governo dell'ambito, previsto ai sensi della D.L. 13 agosto 2011, n. 138, convertito dalla Legge 14 settembre 2011, n. 148 e che in base alle vigenti norme le funzioni di Ente territorialmente competente previste dalla deliberazione ARERA 443/2019 sono svolte dal Comune.

## **1 Premessa**

L'Ufficio Tributi del Comune di LODE' è Gestore delle attività di gestione delle tariffe e rapporti con gli utenti.

Al fine di consentire all'Ente territorialmente competente di verificare la completezza, la coerenza e la congruità dei dati e delle informazioni necessari alla elaborazione annuale del piano economico finanziario (di seguito: PEF), l'odierno Gestore invia al medesimo Ente:

- il PEF relativo alla gestione secondo lo schema tipo predisposto dall'Autorità di cui all'Appendice 1 della deliberazione 443/2019/R/RIF, compilandola per le parti di propria competenza;
- una dichiarazione, predisposta utilizzando lo schema tipo di cui all'Appendice 3 della deliberazione 443/2019/R/RIF, ai sensi del D.P.R. 445/00, sottoscritta dal legale rappresentante, attestante la veridicità dei dati trasmessi e la corrispondenza tra i valori riportati nella modulistica e i valori desumibili dalla documentazione contabile di riferimento tenuta ai sensi di legge;
- la relazione che illustra sia i criteri di corrispondenza tra i valori riportati nella modulistica e i valori desumibili dalla documentazione contabile, sia le evidenze contabili sottostanti, secondo il presente schema di relazione tipo.

L'Ente territorialmente competente, sulla base dei dati e delle informazioni ricevute dal gestore, effettua l'attività di verifica di cui all'art. 6 della deliberazione 443/2019/R/RIF e provvede a trasmettere all'Autorità la documentazione prevista ai sensi del medesimo articolo.

## **2 Relazione di accompagnamento al PEF predisposta dal gestore**

### **2.1 Perimetro della gestione/affidamento e servizi forniti**

Il Comune di LODE' è un comune della Sardegna situato in provincia di Nuoro, con una popolazione residente alla data del 31/12/2019 di 1618 abitanti residenti e, alla data del 31/12/2020 di 1576 abitanti, con una superficie di 120.70 Km<sup>2</sup> e con una densità di 13.40 ab/ Km.

L'ufficio tributi del Comune di LODE' è Gestore del servizio integrato rifiuti per la parte gestione tariffe e rapporti con gli utenti. L'ufficio tributi è direttamente gestito da una dipendente comunale e

dalla Responsabile di Area, svolgendo il servizio per la gestione reclami e rapporti con gli utenti presso la sede Comunale, nell'ufficio preposto alla gestione dei tributi locali in generale, tra i quali anche il tributo sui rifiuti (TARI), tramite apertura di sportello al pubblico con frequenza di dodici ore settimanali nei giorni stabiliti, ossia tutte le mattine dal lunedì al venerdì, dalle ore 11.00 alle ore 13.00, e il martedì e giovedì pomeriggio dalle 16.00 alle 17.00, con rispettiva reperibilità telefonica e mediante posta elettronica.

Le attività ordinarie svolte dall'Ufficio Tributi nella gestione dei tributi locali sono le seguenti:

- creazione e aggiornamento dell'archivio cartaceo tributario;
- evasione delle istanze pervenute dai contribuenti;
- aggiornamento del programma gestionale tributario secondo le istanze pervenute;
- emissione e predisposizione per la bollettazione del ruolo TARI;
- invio a Agenzia delle Entrate Riscossione del ruolo in seguito a stipula convenzione;
- gestione del front-office con reperibilità al pubblico tramite apertura di sportello presso la sede comunale, nonché tramite telefono e contatto mail;
- possibilità di ricevere previo appuntamento, in giornate non dedicate allo sportello, per quei contribuenti che non possono recarsi presso il comune, nei giorni dedicati;
- verifica e aggiornamento indirizzo e anagrafica dei contribuenti non residenti nel territorio comunale;
- predisposizione di atti, determinazioni, regolamenti e delibere in materia di tributi locali;

Il numero di utenze iscritte in banca dati nell'anno 2019 è pari a 1307, di cui 1248 utenze domestiche e 59 utenze non domestiche.

Anche il numero di utenze iscritte in banca dati nell'anno 2020 è pari a 1307, di cui 1248 utenze domestiche e 59 utenze non domestiche

## **2.2 Altre informazioni rilevanti**

Il Comune di LODE' dichiara inoltre:

- di non trovarsi in stato di fallimento;
- di non avere ricorsi pendenti;
- di non avere sentenze passate in giudicato.

## **3 Dati relativi alla gestione dell'ambito o bacino di affidamento forniti dal gestore**

Nelle annualità 2018 e 2019 non si è provveduto alla elaborazione e approvazione del piano finanziario in quanto l'amministrazione versava in una crisi politica culminata successivamente con il Commissariamento. Si mettono comunque in evidenza le principali voci di costo quali spese sostenute nell'anno 2019 per la gestione dell'Ufficio Tributi, che sono le seguenti:

**CARC** - Costi per l'attività di gestione delle tariffe e dei rapporti con gli utenti, per un totale pari a 18.262,00, aggiornati al tasso di inflazione calcolato secondo l'art. 6.5 del Metodo Tariffario Rifiuti dell'allegato "A" alla delibera 443/2019, come da dettaglio seguente (indicati al netto del suddetto tasso di aggiornamento):

o € 12.834,00 riferita alla quota imputabile alla gestione della TARI del costo di due lavoratori addetti alla gestione dell'Ufficio Tributi, pari ad euro 38.481,00, calcolato in base percentuale

(33,33%) derivata dal tempo effettivo impiegato dal medesimo per la gestione tariffe e rapporti con gli utenti del servizio integrato rifiuti, come anche descritto al paragrafo 2;

o € 2.610,00 quali spese per l'attività di bollettazione e di spedizione postale degli avvisi di pagamento agli utenti TARI;

o € 2.818,00 quali costi per il canone di manutenzione software del programma gestionale della banca dati TARI;

**CGG**, costi generali di gestione, pari ad € 3.976,00 quali costi per il funzionamento dell'Ufficio Ambiente in relazione alla gestione del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti;

**IVA indetraibile** per il Comune sui suddetti costi pari ad euro 543,00;

**Acc** – Accantonamenti per svalutazioni crediti per crediti di dubbia esigibilità per € 22.576,00 pari a poco più del 35% dell'accantonamento per crediti TARI al Fondo Crediti di Dubbia Esigibilità (FCDE) come risultante da Bilancio Contabile (Rendiconto) 2018 pari ad euro 63.845,00.

La percentuale di accantonamento è stata stabilita in conformità alle “Linee guida per la redazione del piano finanziario e per l’elaborazione delle tariffe” redatto dal Mef, Parte Seconda, Punto 8, secondo il quale per i crediti di dubbia esigibilità si propone un accantonamento per rischi nella misura massima ammessa dalle leggi e prassi fiscali.

I suddetti costi sono stati aggiornati all’inflazione secondo l’art. 6.5 del Metodo Tariffario Rifiuti allegato “A” alla delibera 443/2019.

### **3.2 Dati per la determinazione delle entrate di riferimento**

Il PEF redatto in conformità al modello allegato all’MTR sintetizza tutte le informazioni e i dati rilevanti per la determinazione delle entrate tariffarie relative all’anno *a* (2021) in coerenza con i criteri disposti dal MTR.

Lodè, 10.06.2021